

ESG Plus, ESG Plus²

Bruska na elektrody

Optimální řešení pro precizní a rychlé opracování svařovacích elektrod.

K opracování, broušení a dělení elektrod, které se používají při svařování se svařovacími stroji WIG (TIG). Při používání wolframových elektrod obsahujících thorium je nutno respektovat místní předpisy, normy a směrnice.



Maximální přesnost úhlu díky předem nastavenému úhlu broušení pro všechny elektrody

Ostření elektrod:
4 různé úhly, 6 různých průměrů elektrod

Zarovnávání hrotu elektrody

Zkracování elektrody

Vyměnitelné, oboustranné diamantové brusné kotouče pro optimální provozní výkon

Výkonná příruční bruska k ostření, zarovnávání a dělení elektrod.

Jeden strojek – kompletní opracování elektrody:

- Ostření elektrod:
 - 4 různé úhly
 - 6 různých průměrů elektrod
- Zarovnávání hrotu elektrody
- Zkracování elektrody

Brusky jsou vybaveny vysoce kvalitním, výkonným pohonem v provedení s napájením 230 V nebo 110 V. Stroj a příslušenství jsou dodávány v robustním přepravním kufru.

- Maximální přesnost úhlu díky předem nastavenému úhlu broušení pro všechny elektrody
- Snadné a rychlé opracování
- Optimální příprava pro orbitální resp. ruční svařování
- Podélné broušení pro optimální zapálení oblouku a vysokou stabilitu oblouku
- Zaručuje u wolframové elektrody vysokou životnost a připravenost k zapálení oblouku
- Zejména pro malosériovou výrobu přímo na stavbě
- Kompaktní uspořádání, optimální odolnost a perfektně opakovatelná přesnost
- Bytelná, funkční konstrukce
- Precizní kruhovitost nabroušení

- Přípravek k jednoduchému dělení elektrody (opce)
- Externí odsavač prachu lze snadno přizpůsobit
- Krátké časy opracování díky vysokému výkonu broušení
- Snížená pracnost, odpadá čas na přípravu

DALŠÍ VLASTNOSTI ESG PLUS²:

- První bruska na elektrody, která je přenosná a obsahuje 2 různé brusné kotouče. Tím je možné bez jakékoliv zvláštní námahy elektrodu napřed brousit hrubým diamantovým kotoučem a jemným diamantovým kotoučem pak provést dokončovací broušení.



OBSAH DODÁVKY / ROZSAH POUŽITÍ		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Obj. č.	[230 V]	790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 V]	790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
Bruska na elektrody	Ks	1	1
Převážný kufr z tvrzeného materiálu	Ks	1	1
Brusná hlava na elektrody Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 mm (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")	Ks	1	1
Brusná hlava pro úhel broušení 15° - 18° - 22,5° - 30° nebo 15° - 30° - 45° - 60°	Ks	1	1
Diamantový brusný kotouč jemný (790 052 487)	Ks	-	1
Diamantový brusný kotouč střední (790 052 488)	Ks	1	-
Diamantový brusný kotouč hrubý (790 052 550)	Ks	-	1
Nářadí k výměně brusného kotouče	Ks	1	1
Návod k obsluze a seznam náhradních dílů	Sada	1	1
TECHNICKÉ ÚDAJE		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Rozměry (včetně pohonu)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[inch]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Výkon	[W]	500	500
Zatěžovatel	[%]	100	100
Otáčky (otáčky bez zatížení)	[ot/min]	30.000	30.000
Napájecí kabel (délka)	[m]	3	3
	[inch]	118.1	118.1
Úroveň vibrací (EN 28662, část 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Úroveň akustického tlaku na pracovišti (při chodu naprázdno), cca	[dB (A)]	83	83

Technické údaje jsou nezávazné. Neobsahují žádná ujištění o vlastnostech. Změny vyhrazeny. Platí naše všeobecné prodejní podmínky.